



HC-CK101 裂缝宽度观测仪

请在充分理解内容的基础上，正确使用。

使用说明书

使用方法

用专用传输线连接测量探头和仪器主机，打开主机后将测量探头尖脚紧靠被测裂缝，主机显示器即可看到被放大的裂缝；微调测量探头的位置使裂缝与屏幕刻度线垂直，然后根据裂缝图像判读出裂缝的真实宽度。

仪器校验

幕上即可看到标准刻度的 2 毫米刻度线，调整测量探头的位置，校验时先将测量探头对准校验刻度板上下边缘的两条基准线，使放大后标准 2 毫米刻度线的图像与屏幕上 2 毫米刻度线重合，若误差不超过 0.02 毫米，则说明仪器放大倍数属于正常范围，可以正常使用，如果误差超过 0.02 毫米请联系我们。

技术参数

测量范围：0.01 毫米 ~ 2.00 毫米

读数精度：0.005 毫米

放大倍数：40 倍

最小分度：0.02 毫米

供电方式：内置充电锂电池，可工作 7 小时

屏幕尺寸：109x65mm

主机尺寸：135x101x30mm

探头尺寸：55x50x54mm

连接线长：1.5m

整机重量：650g

产品配置

- 1、HC-CK101 裂缝宽度检测仪主机（屏幕刻度线）
- 2、显微摄像测量探头
- 3、电池充电器
- 4、信号传输线
- 5、刻度校验板

注意事项

1. 首次使用前请先进行充电，充电完成后充电器指示灯为绿色。
2. 使用前先用测量校验板上的刻度线，放大后的 2 毫米图像与屏幕 2 毫米的误差小于 0.02 毫米。
3. 测量时裂缝图像尽可能与屏幕刻度线垂直。
4. 注意保持测量镜头部分清洁，只能用橡皮吹或软毛刷进行清洁。
5. 仪器出厂前都经过严格的校验，一般不需要自行调节摄像探头。当误差大于 0.02mm 时，请联系厂家进行校验。
6. 仪器右上方的指示灯亮起的数量代表了当前电池剩余的电量，每格为 25%。
7. 仪器在开机状态下静置时间超过十分钟会自动关机以节约电量。

故障排除

故障一：开机后，主机屏幕无显示；

→检查电池是否装好，电池电量是否充足。

→检查主机与测量探头连接是否稳定，并查看连接线外观是否有损坏。

故障二：观测裂缝时，裂缝图像边缘模糊不清；

→清理被测裂缝表面，使其相对平整。



400-010-5818
WWW.BJHCGK.COM



北京海创高科科技有限公司

BEIJING HICHANCE TECHNOLOGY CO.,LTD.

地 址：北京市海淀区西三旗 801 号院军民融合
创新创业基地 108 室

电 话：400-010-5818 传 真：010-62323261

网 址：www.bjhcgk.com 邮 编：100096